



Argamassa para revestimento de túneis com fibras e polímeros

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

1. Retração compensada com fibras e polímeros;
2. Secagem rápida;
3. Projetável em grandes distâncias;
4. Aplicação em espessuras de até 40 mm;
5. Resistente a agentes agressivos ($\text{pH} > 6$).

DESCRIÇÃO

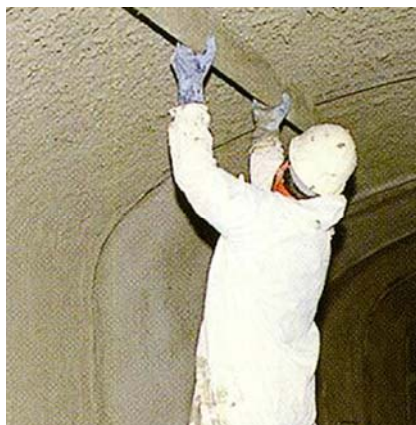
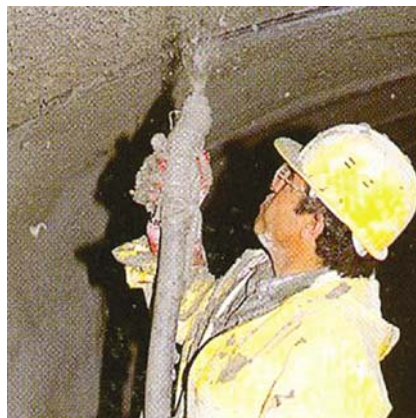
O Trafix 736 é uma argamassa projetável, pronta para usos, à base de cimento estrutural, agregados selecionados, fibras sintéticas e copolímeros de acetato de vinila, etileno.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Revestimento de túneis, canalizações e outras construções subterrâneas;
- Reestruturação e reforço de estruturas subterrâneas;
- Canais de trens subterrâneos com vibração constantes;

PREPARO DA ARGAMASSA

- A mistura deverá ser feita mecanicamente, por máquina de projeção ou betoneira;
- O tempo de mistura deverá ser de 3 minutos, para obtenção de uma boa homogeneidade;
- O tempo de utilização do Trafix 736 é de 40 minutos à $\pm 20^{\circ}\text{C}$.



APLICAÇÃO DA ARGAMASSA

- A aplicação poderá ser feita com a máquina de projeção P11 ou similar; (magotes de 35Ø a 5Ø);
- Projetar sobre o substrato com espessura de 10mm a 40mm;
- Caso o acabamento final seja rugoso não há necessidade de passar a desempenadeira;
- Para acabamento liso, recomenda-se passar desempenadeira de alumínio de 1 m de comprimento;
- Após o início de cura, recomenda-se pulverizar o Bautech Cure.

LIBERAÇÃO

- 24 horas.

DOSAGEM / RENDIMENTO

TRAFIX 736

| | |
|-----------|----------------------------|
| EMBALAGEM | 30 KG |
| ÁGUA | 4,6 L ± 0,2 L |
| DENSIDADE | 2000 Kg / m ³ |
| CONSUMO | 2 Kg / m ² / mm |

PROPRIEDADES MECÂNICAS

* TEMPO DE PEGA

| | | |
|----------------|------------|-----------|
| TEMPERATURA | 30°C | 20°C |
| INÍCIO DA PEGA | 2 h 25 min | 2h 45 min |

* RESISTÊNCIAS MECÂNICAS

| | | | |
|------------------|-----|--------|---------|
| IDADE | 24H | 7 DIAS | 28 DIAS |
| COMPRESSÃO | 15 | 30 | 40 |
| TRAÇÃO NA FLEXÃO | 4 | 7 | 8 |

APLICAÇÃO

O trafix 736 é um produto de aplicação projetável ou manual.

PREPARO DO SUBSTRATO

- a) O substrato deverá ser rugoso, limpo, são e isento de graxa e óleo;
- b) Em base fraca, deve ser apicoada até atingir um substrato compacto;

